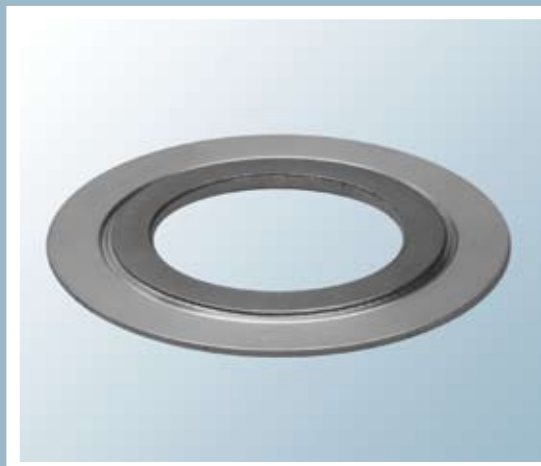


1. KAMMPROFILDICHTUNGEN



ANWENDUNG

Die Profilierung der Dichtungsflächen schafft einen sehr breiten Einsatzbereich auch bei schwierigen Aufgabenstellungen. Dichtungen mit Kammprofilen findet man in allen Industriebereichen: Petrochemie, Chemie, Raffinerie, Hoch-Druck, Hoch-Temperatur, Gefahrstoffe, Rohrleitungen und Apparatebau.

Das Trägermaterial ist aus Metall und im Dichtbereich ist die Oberfläche gewellt. Je nach Einsatzbereich, können auf die Kammprofile weiche Auflagen, z.B. PTFE oder Grafit geklebt werden.

MATERIAL

Der profilierte Metall-Dichtungsring wird meist aus dem gleichen Material wie das Leitungssystem gefertigt. Neben Grafit oder PTFE werden auch Aluminium, Faserstoffe oder gar Silber als Dichtungsauflagen verwendet.

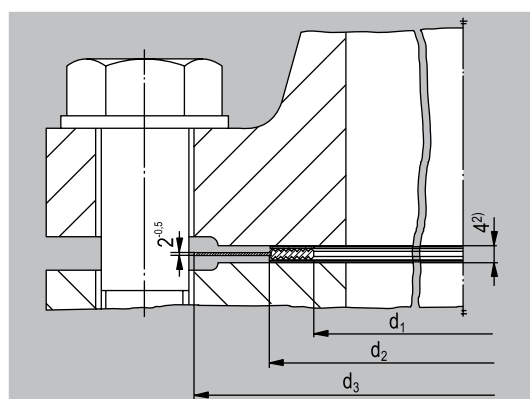
ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen

Gefertigt werden auch Sonderformen: Ovale, Ellipsen, Rechtecke oder mit Stegen.

Siehe Spezialdichtungen und Custom-Made-Lösungen.

1.1		Kammprofilichtung
1.2		Kammprofilichtung mit angedrehtem Zentrierring. Auch mit eingedrehter Nut als Sollbruchstelle für den äußeren Zentrierring.
1.3		Kammprofilichtung mit einem losem Blech-Zentrierring.
1.4		Kammprofilierter Einlegering für Flansche



Bestellbeispiel für eine Kammprofilichtung mit Auflagen und losem Zentrierring
DN 80, PN 10-40 aus ...¹⁾:

Kammprofilichtung mit losem Zentrierring
Werkstoff: 1.4541 / Grafit
DN 80 PN 10-40, 4 mm dick²⁾

¹⁾Werkstoff bei Anfragen/Bestellungen angeben

²⁾Andere Dicken bei Anfragen/Bestellungen angeben

Kammprofil-Dichtungen für DIN-Flansche

DN	d ₁	d ₂				d ₃									
		PN 10- PN 40	PN 63- PN 160	PN 250- PN 400	PN 400	PN10	PN16	PN25	PN40	PN 63	PN100	PN160	PN250	PN320	PN400
10	22	36	36	36	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67	
15	26	42	42	42	51	51	51	51	61	61	61	72	72	78	
20	31	47	47	47	61	61	61	61	72	72	-	-	-	-	
25	36	52	52	52	71	71	71	71	82	82	82	83	92	104	
32	46	62	62	66	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-	
40	53	69	69	73	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135	
50	65	81	81	87	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150	
65	81	100	100	103	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192	
80	95	115	115	121	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207	
100	118	138	138	146	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256	
125	142	162	162	178	192	192	194	194	210	217	217	242	274	301	
150	170	190	190	212	217	217	224	224	247	257	257	284	311	348	
175	195	215	215	245	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402	
200	220	240	248	280	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442	
250	270	290	300	340	327	328	340	352	364	391	388	442	488	-	
300	320	340	356	400	377	383	400	417	424	458	458	536	-	-	
350	375	395	415	-	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-	
400	426	450	474	-	489	495	514	546	543	572	-	-	-	-	
450	480	506	-	-	539	555	-	571	-	-	-	-	-	-	
500	530	560	588	-	594	617	624	628	657	704	-	-	-	-	
600	630	664	700	-	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-	
700	730	770	812	-	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-	
800	830	876	886	-	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-	
900	930	982	994	-	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-	
1000	1040	1098	1110	-	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-	
1200	1250	1320	1334	-	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-	
1400	1440	1522	-	-	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-	
1600	1650	1742	-	-	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-	
1800	1850	1914	-	-	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-	
2000	2050	2120	-	-	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-	
2200	2250	2328	-	-	2384	2378	-	-	-	-	-	-	-	-	
2400	2460	2512	-	-	2594	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2600	2670	2728	-	-	2794	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2800	2890	2952	-	-	3014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3000	3100	3166	-	-	3228	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

Kammprofil-Dichtungen für Flansche nach ANSI B16.5

DN	d ₁	d ₂			Class d ₃						
		Class 150-300	Class 400-600	Class 900-2500	150	300	400	600	900	1500	2500
½	20	30	30	30	44,4	50,8	50,8	50,8	60,3	60,3	66,7
¾	25	35	35	35	53,9	63,5	63,5	63,5	66,7	66,7	73,0
1	32	42	42	42	63,5	69,8	69,5	69,5	76,2	76,2	82,5
1¼	40	56	56	56	73,0	79,4	79,4	79,4	85,7	85,7	101,6
1½	45	61	61	61	82,5	92,1	92,1	92,1	95,2	95,2	114,3
2	60	80	80	80	101,6	108,0	108,0	108,0	139,7	139,7	142,8
2½	70	90	90	90	120,6	127,0	127,0	127,0	161,9	161,9	165,1
3	85	105	105	105	133,4	146,1	146,1	146,1	165,1	171,5	193,7
3½	100	120	120	-	158,8	161,9	158,7	158,7	-	-	-
4	110	130	130	135	171,5	177,8	174,6	190,5	203,2	206,4	231,7
5	135	155	155	165	193,7	212,7	209,5	238,1	244,5	250,8	276,2
6	160	180	180	195	219,1	247,7	244,5	263,5	285,8	279,4	314,3
8	210	230	230	250	276,2	304,8	301,6	317,5	355,6	349,3	384,1
10	265	285	295	315	336,5	358,8	355,6	396,9	431,8	431,8	473,0
12	315	335	350	375	406,4	419,1	415,9	454,0	495,3	517,5	546,1
14	350	370	390	405	447,7	482,6	479,4	488,9	517,5	574,7	-
16	400	425	445	460	511,2	536,6	533,4	561,9	571,5	638,1	-
18	450	480	500	525	546,1	593,7	590,5	609,6	635,0	701,7	-
20	500	535	555	575	603,2	650,9	644,5	679,5	695,3	752,4	-
24	600	640	665	685	714,4	771,5	765,2	787,4	835,0	898,5	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

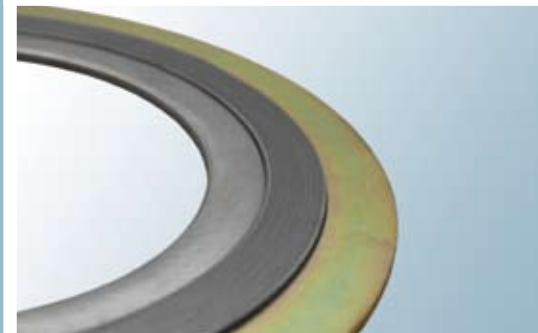
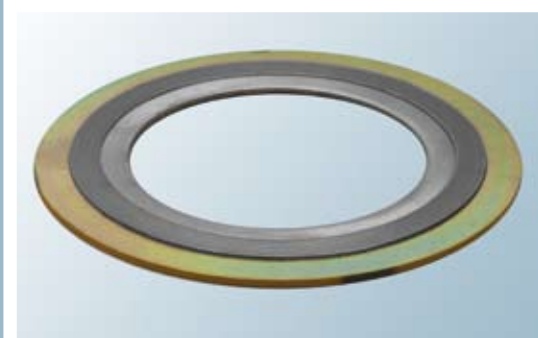
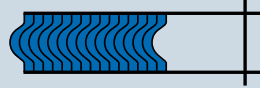
KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com

2. SPIRALDICHTUNGEN



ANWENDUNG

Spiraldichtungen sind in allen industriellen Anwendungen zu finden. Materialkombination und Aufbau machen sie besonders geeignet bei hohen Temperaturschwankungen. Da das Handling nicht einfach ist, setzt man Spiraldichtungen oft nur bei geringeren Durchmessern ein.

Bei Spiraldichtungen wird beim Aufwickeln eines profilierten Metallbandes ein Füllstoff eingebracht. I.d.R. wird als Füller PTFE oder expandierter Graphit gewählt.

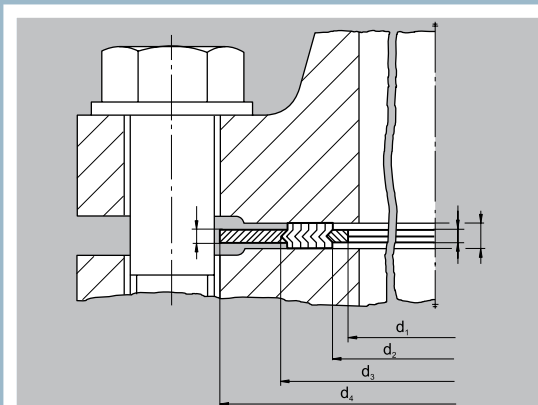
MATERIAL

Spiraldichtungen werden im Standard, mit einem Innenstützring aus Edelstahl und einem äußeren Zentriering aus verzinktem Stahl, geliefert. Andere Materialkombinationen sind möglich.

ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen

2.1		Gewickelte Spirale mit einem Füller als Dichtstoff. Die Metallbänder sind Innen und Außen geschweißt. Z.B. für Feder/Nut Anwendungen geeignet.
2.2		Zusätzlich zur Spirale ein Metallring an der Innenseite, stützt und minimiert den Totraum zwischen den Flanschen. Z.B. für Flansche mit Vor-/Rücksprung an der Außenseite.
2.3		Zusätzlich zur Spirale ein Metallring an der Außenseite angebracht, zentriert die Dichtung zwischen den Flanschen und erhöht die Ausblässicherheit.
2.4		Spiraldichtung mit Innen- und Außenring. Gekammerte Spirale kann an Flanschen mit glatter oder erhöhter Dichtfläche eingesetzt werden.



Bestellbeispiel für eine Spiraldichtung DN 80, PN 10-40 für DIN-Flansche, 4,5mm dick aus ...¹⁾:

**Spiraldichtung mit Innen- und Außenring
Werkstoff 1.4541 / Graphit / C-Stahl
DN 80, PN 10-40, 4,5mm**

¹⁾Werkstoff bei Anfragen/Bestellungen angeben

Spiraldichtungen für DIN-Flansche

DN	PN				d ₄										
	d ₁ -10 ⁻⁴⁰⁰	d ₂ -10 ⁻⁴⁰⁰	d ₃ -10 ⁻⁴³	d ₄ -63 ⁻⁴⁰⁰	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400	
10	18	24	36	36	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67	
15	22	28	40	40	51	51	51	51	61	61	61	72	72	78	
20	27	33	47	47	61	61	61	61	-	-	-	-	-	-	
25	34	40	54	54	71	71	71	71	82	82	82	83	92	104	
32	43	49	65	65	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-	
40	48	54	70	70	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135	
50	57	66	84	84	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150	
65	73	82	102	104	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192	
80	86	95	115	119	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207	
100	108	120	140	144	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256	
125	134	146	168	172	192	192	194	194	210	217	217	242	274	301	
150	162	174	196	200	217	217	224	224	247	257	257	284	311	348	
175	183	195	221	227	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402	
200	213	225	251	257	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442	
250	267	279	307	315	327	328	340	352	364	391	388	442	488	-	
300	318	330	358	366	377	383	400	417	424	458	458	536	-	-	
350	363	375	405	413	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-	
400	414	426	458	466	488	495	514	546	543	572	-	-	-	-	
500	518	530	566	574	593	617	624	628	657	704	-	-	-	-	
600	618	630	666	674	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-	
700	718	730	770	778	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-	
800	818	830	874	882	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-	
900	910	930	974	982	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-	
1000	1010	1030	1078	1086	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-	
1200	1210	1230	1280	1290	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-	
1400	1420	1450	1510	-	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-	
1600	1630	1660	1720	-	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-	
1800	1830	1860	1920	-	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-	
2000	2020	2050	2120	-	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-	

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

Spiraldichtungen für Flansche nach ASME/ANSI B16.5

NPS	d ₁					d ₂					d ₁				d ₁			
	150/ 300	600	Class			150/ 300	600	Class			150- 600	900- 2500	150	300	Class		1500	2500
½	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	19,1	19,1	19,1	19,1	19,1	31,8	31,8	47,8	54,1	54,1	63,5	63,5	69,9
¾	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	39,6	39,6	57,2	66,8	66,8	69,9	69,9	76,2
1	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	47,8	47,8	66,8	73,2	73,2	79,5	79,5	85,9
1¼	38,1	38,1	33,4	33,4	33,4	47,8	47,8	39,6	39,6	39,6	60,5	60,5	76,2	82,6	82,6	88,9	88,9	104,9
1½	44,5	44,5	41,3	41,3	41,3	54,1	54,1	47,8	47,8	47,8	69,9	69,9	85,9	95,3	95,3	98,6	98,6	117,6
2	55,6	55,6	52,4	52,4	52,4	69,9	69,9	58,7	58,7	58,7	85,9	85,9	104,9	111,3	111,3	143,0	143,0	146,1
2½	66,7	66,7	63,5	63,5	63,5	82,6	82,6	69,9	69,9	69,9	98,6	98,6	124,0	130,3	130,3	165,1	165,1	168,4
3	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	101,6	101,6	95,3	92,2	92,2	120,7	120,7	136,7	149,4	149,4	168,4	174,8	196,9
4	106,4	106,4	106,4	106,4	106,4	127,0	120,7	120,7	117,6	117,6	149,4	149,4	174,8	181,1	193,8	206,5	209,6	235,0
5	131,8	131,8	131,8	131,8	131,8	155,7	147,6	147,6	143,0	143,0	177,8	177,8	196,9	215,9	241,3	247,7	254,0	279,4
6	157,2	157,2	157,2	157,2	157,2	182,6	174,8	174,8	171,5	171,5	209,6	209,6	222,3	251,0	266,7	289,1	282,7	317,5
8	215,9	209,6	196,9	196,9	196,9	233,4	225,6	222,3	215,9	215,9	263,7	257,3	279,4	308,1	320,8	358,9	352,6	387,4
10	268,3	260,4	246,1	246,1	246,1	287,3	274,6	276,4	266,7	270,0	317,5	311,2	339,9	362,0	400,1	435,1	435,1	476,3
12	317,5	317,5	292,1	292,1	292,1	339,9	327,2	323,9	323,9	317,5	374,7	368,3	409,7	422,4	457,2	498,6	520,7	549,4
14	349,3	349,3	320,8	320,8	-	371,6	362,0	355,6	362,0	-	406,4	400,1	450,9	485,9	492,3	520,7	577,9	-
16	400,0	400,0	374,7	368,3	-	422,4	412,8	412,8	406,4	-	463,6	457,2	514,4	539,8	565,2	574,8	641,4	-
18	449,3	449,3	425,5	425,5	-	474,7	469,9	463,6	463,6	-	527,1	520,7	549,4	596,9	612,9	638,3	704,9	-
20	500,0	500,0	482,6	476,3	-	525,5	520,7	520,7	514,4	-	577,9	571,5	606,6	654,1	682,8	698,5	755,7	-
24	603,3	603,3	590,6	577,9	-	628,7	628,7	628,7	616,0	-	685,8	679,5	717,6	774,7	790,7	838,2	901,7	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

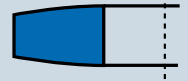
KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com

3. METALLDICHTUNGEN



ANWENDUNG

Zu den Metalledichtungen zählen: Ring Joint, Linsendichtungen und Schweißringdichtungen.

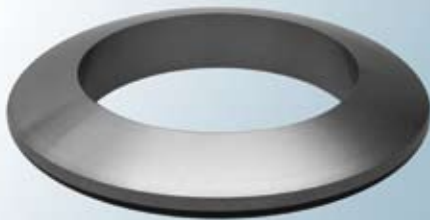
Metalledichtungen kommen bei besonders hohen Druck- und Temperaturbelastungen verstärkt zum Einsatz. Für einen störungsfreien Einsatz muss die Formgenauigkeit der Oberflächen und der Dichtungen sehr hoch sein. Ring Joint und Linsendichtungen erfordern zudem eine spezielle Geometrie der Flansche.

MATERIAL

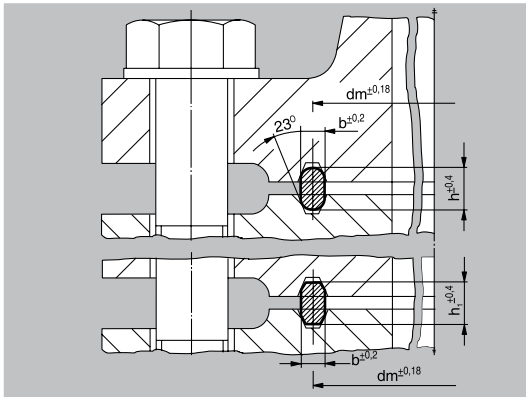
Standardmäßig werden diese Dichtungen aus dem gleichen Material wie der Flansch gefertigt. Bei Linsendichtungen und ballige Formen kann die Oberfläche beschichtet werden.

ABMESSUNGEN

Die Fertigung erfolgt entsprechend der vorgegebenen Normen.



3.1.1		Ring Joint Dichtung oval
3.1.2		Ring Joint Dichtung oktagonale (auch ballig)
3.2.1		Linsendichtung
3.2.2		Ballige Dichtung
3.3.1		Schweißringdichtung vorwiegend im Rohrleitungsbau, bei geringen Wärmedehnungsdifferenzen.



RING-JOINT-DICHTUNGEN TYP R

Bestellbeispiel für eine ovale Ring-Joint-Dichtung
1", 150 lbs, aus...¹⁾:

Ring-Joint-Dichtung, oval, Werkstoff 1.4541 R15

Bestellbeispiel für eine oktagonale Ring-Joint-Dichtung
2", 150 lbs, aus...¹⁾:

Ring-Joint-Dichtung oktagonale, Werkstoff 1.4541 R22

¹⁾Werkstoff bei Anfragen/Bestellungen angeben

Ring-Joint-Dichtungen Type R

NPS	class	Ring-Nr.	Ringabmessungen			
			dm	b	h	h ₁
½	300 bis 600	R 11	34,13	6,35	11,11	9,53
½	900, 1 500	R 12	39,69	7,94	14,29	12,70
½	2500	R 13	42,86	7,94	14,29	12,70
¾	300 bis 600	R 13	42,86	7,94	14,29	12,70
¾	900, 1500	R 14	44,45	7,94	14,29	12,70
1	150	R 15	47,63	7,94	14,29	12,70
¾	2500	R 16	50,80	7,94	14,29	12,70
1	300 bis 1500	R 16	50,80	7,94	14,29	12,70
1¼	150	R 17	57,15	7,94	14,29	12,70
1	2500	R 18	60,33	7,94	14,29	12,70
1¼	300 bis 1500	R 18	60,33	7,94	14,29	12,70
1½	150	R 19	65,09	7,94	14,29	12,70
1½	300 bis 1500	*R 20	68,26	7,94	14,29	12,70
1¼	2500	R 21	72,23	11,11	17,46	15,88
2	150	R 22	82,55	7,94	14,29	12,70
1½	2500	*R 23	82,55	11,11	17,46	15,88
2	300 bis 600	*R 23	82,55	11,11	17,46	15,88
2	900, 1500	*R 24	95,25	11,11	17,46	15,88
2½	150	R 25	101,60	7,94	14,29	12,70
2	2500	*R 26	101,60	11,11	17,46	15,88
2½	300 bis 600	*R 26	101,60	11,11	17,46	15,88
2½	900, 1500	*R 27	107,95	11,11	17,46	15,88
2½	2500	R 28	111,13	12,70	19,05	17,46
3	150	R 29	114,30	7,94	14,29	12,70
3	300 bis 600	*R 30	117,48	11,11	17,46	15,88
3	300 bis 900	*R 31	123,83	11,11	17,46	15,88
3	2500	R 32	127,00	12,70	19,05	17,46
3½	150	R 33	131,76	7,94	14,29	12,70
3½	300 bis 600	R 34	131,76	11,11	17,46	15,88
3	1500	*R 35	136,53	11,11	17,46	15,88
4	150	R 36	149,23	7,94	14,29	12,70
4	300 bis 900	*R 37	149,23	11,11	17,46	15,88
4	2500	R 38	157,16	15,88	22,23	20,64
4	1500	*R 39	161,93	11,11	17,46	15,88
5	150	R 40	171,45	7,94	14,29	12,70
5	300 bis 900	*R 41	180,98	11,11	17,46	15,88
5	2500	R 42	190,50	19,05	25,40	23,81
6	150	R 43	193,68	7,94	14,29	12,70
5	1500	*R 44	193,68	11,11	17,46	15,88
6	300 bis 900	*R 45	211,14	11,11	17,46	15,88
6	1500	*R 46	211,14	12,70	19,05	17,46
6	2500	*R 47	228,60	19,05	25,40	23,81
8	150	R 48	247,65	7,94	14,29	12,70
8	300 bis 900	*R 49	269,88	11,11	17,46	15,88
8	1500	*R 50	269,88	15,88	22,23	20,64
8	2500	R 51	279,40	22,23	28,58	26,99
10	150	R 52	304,80	7,94	14,29	12,70
10	300 bis 900	*R 53	323,85	11,11	17,46	15,88
10	1500	*R 54	323,85	15,88	22,23	20,64
10	2500	R 55	342,90	28,58	36,51	34,93
12	150	R 56	381,00	7,94	14,29	12,70
12	300 bis 900	*R 57	381,00	11,11	17,46	15,88
12	1500	R 58	381,00	22,23	28,58	26,99
14	150	R 59	396,88	7,94	14,29	12,70

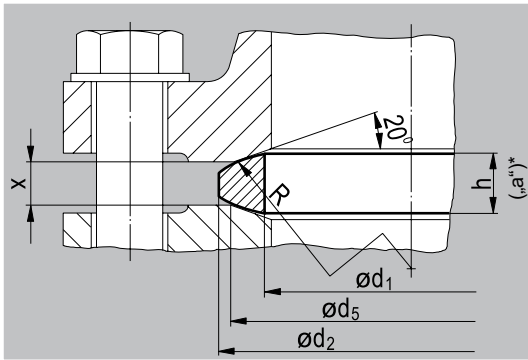
Maße in mm

NPS	class	Ring-Nr.	Ringabmessungen			
			dm	b	h	h ₁
12	2500	R 60	406,40	31,75	39,69	38,10
14	300 bis 600	R 61	419,10	11,11	17,46	15,88
14	900	R 62	419,10	15,88	22,22	20,64
14	1500	*R 63	419,10	25,40	33,34	31,75
16	150	R 64	454,00	7,94	14,29	12,70
16	300 bis 600	*R 65	469,90	11,11	17,46	15,88
16	900	*R 66	469,90	15,88	22,23	20,64
16	1500	R 67	469,90	28,58	36,51	34,93
18	150	R 68	517,53	7,94	14,29	12,70
18	300 bis 600	*R 69	533,40	11,11	17,46	15,88
18	900	*R 70	533,40	19,05	25,40	23,81
18	1500	R 71	533,40	28,58	36,51	34,93
20	150	R 72	558,80	7,94	14,29	12,70
20	300 bis 600	*R 73	584,20	12,70	19,05	17,46
20	900	*R 74	584,20	19,05	25,40	23,81
20	1500	R 75	584,20	31,75	39,68	38,10
24	150	R 76	673,10	7,94	14,29	12,70
24	300 bis 600	R 77	692,15	15,88	22,23	20,64
24	900	R 78	692,15	25,40	33,34	31,75
24	1500	R 79	692,15	34,92	44,45	41,28
22	150	R 80	615,95	7,93	-	12,70
22	300 bis 600	R 81	635,00	14,28	-	19,05
1	10000	*R 82	57,15	11,11	-	15,87
1½	10000	*R 84	63,50	11,11	-	15,87
2	10000	*R 85	79,37	12,70	-	17,46
2½	10000	*R 86	90,49	15,87	-	20,63
3	10000	*R 87	100,01	15,87	-	20,63
4	10000	*R 88	123,83	19,05	-	23,81
3½	10000	*R 89	114,30	19,05	-	23,81
5	10000	*R 90	155,58	22,22	-	26,98
10	10000	*R 91	260,35	31,75	-	38,10
		R 92	228,60	11,11	17,46	15,87
26	300, 400, 600	R 93 ¹⁾	749,30	19,05	-	23,81
28	300, 400, 600	R 94 ¹⁾	800,10	19,05	-	23,81
30	300, 400, 600	R 95 ¹⁾	857,25	19,05	-	23,81
32	300, 400, 600	R 96 ¹⁾	914,40	22,22	-	26,98
34	300, 400, 600	R 97 ²⁾	965,2	22,22	-	26,98
36	300, 400, 600	R 98 ¹⁾	1022,35	22,22	-	26,98
8	2000, 3000	*R 99	234,95	11,11	-	15,87
26	900	R 100 ¹⁾	749,30	28,57	-	34,92
28	900	R 101 ¹⁾	800,10	31,75	-	38,10
30	900	R 102 ¹⁾	857,25	31,75	-	38,10
32	900	R 103 ¹⁾	914,40	31,75	-	38,10
34	900	R 104 ¹⁾	965,20	34,92	-	41,27
36	900	R 105 ¹⁾	1022,35	34,92	-	41,27

- Flansche nach Norm nicht vorhanden Maße in mm

1) Ring für Flansche gemäß ASME B16.47 Serie A

* Diese Ringe stimmen mit API-Standard 6 A überein. Die angegebenen Maße in mm sind umgerechnete Maße und weichen geringfügig von der metrischen API-Tabelle ab.



LINSEN-DICHTUNGEN

Nach DIN 2696 : 1999-08*

Bestellbeispiel für eine Linsen-Dichtung, DN 100, PN 63, nach DIN 2696 - Reihe 1, aus...1):

Linsen-Dichtung DN 100, PN 63, DIN 2696 - Reihe 1 / 1.7335

¹) Werkstoff bei Anfragen/Bestellung angeben

* Dichtlinsen mit Maßen gemäß DIN 2696 – Ausgabe April 1972 sind besonders zu vereinbaren. Zur Vermeidung von Mißverständnissen ist stets die gewünschte Dichtlinsenhöhe "a" für den spezifizierten Innendurchmesser d1 mit anzugeben.

Linsen-Dichtungen nach DIN 2696 : 1999-08, Reihe 1

DN	d ₁	d ₂	d ₅	h	r	x
PN 63						
50	55	78	68	13,6	90	9
65	70	102	85	18,3	113	13
80	82	116	97	18,3	131	13
100	107	143	127	22,1	171	15
125	131	180	157	31,2	210	22
150	158	210	183	34,9	249	92
200	205	276	243	40,5	327	27
PN 100						
10	14	21	18	7,4	23	6
15	18	28	27	9,1	32	6
25	29	43	39	9,5	49	6
40	43	62	55	12,2	71	8
50	54	78	68	13,9	89	9
65	69	102	85	18,7	112	13
80	81	116	97	18,7	130	13
100	105	143	127	22,8	169	15
125	128	180	157	32,3	208	22
150	155	210	183	36,0	246	26
200	200	276	243	42,2	323	27
PN 160						
10	14	21	18	7,4	23	6
15	18	28	27	9,1	32	6
25	28	43	39	9,8	49	6
40	42	62	55	12,6	70	8
50	53	78	68	14,3	88	9
65	67	102	85	19,4	110	13
80	77	116	97	20,1	127	13
100	99	143	127	24,8	165	15
125	120	180	157	35,0	202	22
150	144	210	183	39,7	239	26
175	166	243	218	39,2	280	21
200	188	276	243	44,3	314	25

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

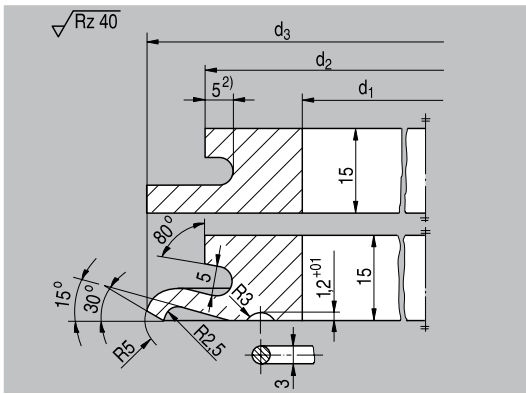
DN	d ₁	d ₂	d ₅	h	r	x
PN 250						
15	17	28	27	9,4	32	6
25	27	43	39	10,2	48	6
40	39	62	55	13,6	68	8
50	48	78	68	15,9	85	9
65	61	102	85	21,4	106	13
80	80	116	97	19,0	129	13
100	99	143	127	24,8	165	15
125	121	180	157	34,6	203	22
150	143	210	183	40,1	238	26
200	195	276	243	41,9	320	25
PN 320						
10	12	21	18	8,1	22	6
15	15	28	27	10,0	31	6
25	24	43	39	11,1	46	6
40	36	62	55	14,5	66	8
50	48	78	68	16,0	84	9
65	67	102	85	19,3	111	13
80	77	116	97	20,1	127	13
125	129	180	157	31,9	209	22
150	144	210	183	39,7	239	26
175	164	243	218	39,9	279	21
200	185	276	243	45,3	312	25
PN 400						
10	10	21	18	8,7	20	6
15	17	28	27	9,4	32	6
25	29	43	39	9,5	49	6
40	41	62	55	12,9	70	8
50	52	78	68	14,6	87	9
65	70	102	85	18,3	113	13
80	80	116	97	19,0	129	13
100	96	143	127	25,9	162	15
125	134	180	157	30,2	212	22
150	150	210	183	37,7	243	26
200	193	276	243	42,6	319	25

KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com



SCHWEISSRINGDICHTUNG NACH DIN 2695-2002 FÜR DIN-FLANSCH

Bestellbeispiel für eine Schweißringdichtung, DN 100, PN 160, DIN 2695-2002, aus...¹⁾:

Schweißringdichtung, DN 100, PN 160, DIN 2695-2002, 1.5415

Zu einer Schweißringdichtung gehören zwei Schweißringhälften.

¹⁾ Werkstoff bei Anfragen/Bestellung angeben

Schweißring-Dichtungen gemäß DIN 2695-2002 für DIN-Flansche

DN	PN 10 – 40			PN 63			PN 100			PN 160			PN 250			PN 320			PN 400		
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃
10	14	27	41	14	30	50	14	30	50	14	30	50	12	30	50	12	30	50	10	30	50
15	17	32	46	17	35	55	17	35	55	17	35	55	16	35	55	15	35	55	17	40	60
20	22	38	58	21	48	68	21	48	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	29	46	66	29	50	70	29	50	70	28	50	70	27	50	70	24	50	70	28	50	70
32	37	55	75	37	55	75	37	55	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	43	60	80	43	60	80	43	60	80	41	60	80	38	60	80	36	60	80	40	80	100
50	55	75	95	55	75	95	54	75	95	52	75	95	48	80	100	48	90	110	51	90	110
65	70	90	110	70	90	110	69	90	110	66	90	110	60	100	120	67	110	130	70	120	140
80	83	105	125	82	105	125	81	105	125	76	105	125	80	115	135	77	125	145	79	130	150
100	107	125	145	106	125	145	104	125	145	98	125	145	99	135	155	101	145	165	95	150	170
125	132	150	170	131	150	170	127	150	170	120	160	180	120	160	180	128	172	192	134	188	208
150	159	178	198	157	178	198	154	178	198	143	185	205	143	185	205	144	205	225	149	218	238
200	207	235	255	205	235	255	199	235	255	187	230	250	195	255	275	185	255	275	193	285	305
250	259	285	305	255	285	305	248	285	305	233	280	300	235	310	330	244	335	355	-	-	-
300	310	335	355	302	335	355	296	335	355	280	335	355	244	335	355	-	-	-	-	-	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

Schweißring-Dichtungen gemäß DIN 2695-2002 für DIN-Flansche

DN	PN 10			PN 16			PN 25			PN 40			PN 63			PN 100		
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₁	d ₂	d ₃
350	341	385	405	340	385	405	340	385	405	338	385	405	331	385	405	324	385	405
400	392	435	455	390	435	455	389	435	455	384	435	455	378	435	455	371	435	455
450	443	490	510	441	490	510	440	490	510	435	490	510	-	-	-	-	-	-
500	494	540	560	492	540	560	488	540	560	480	540	560	476	560	580	464	560	580
600	595	645	665	592	645	665	588	645	665	585	645	665	575	655	675	560	670	690
700	695	750	770	694	750	770	686	750	770	683	750	770	671	760	780	651	780	800
800	797	840	860	793	850	870	785	855	875	781	855	875	769	870	890	-	-	-
900	894	945	965	894	945	965	882	960	980	880	960	980	864	975	995	-	-	-
1000	996	1045	1065	996	1045	1065	988	1055	1075	981	1060	1080	964	1085	1105	-	-	-
1200	1198	1260	1280	1195	1260	1280	1188	1265	1285	1176	1275	1295	1156	1295	1315	-	-	-
1400	1396	1455	1475	1392	1460	1480	1385	1465	1485	1375	1475	1495	-	-	-	-	-	-
1600	1592	1665	1685	1588	1665	1685	1585	1665	1685	1570	1680	1700	-	-	-	-	-	-
1800	1790	1860	1880	1785	1865	1885	1780	1870	1890	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2000	1984	2070	2090	1980	2070	2090	1975	2075	2095	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2200	2184	2270	2290	2175	2275	2295	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2400	2380	2470	2490	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	2576	2675	2695	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	2776	2875	2895	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	2972	3080	3100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

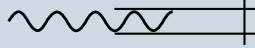
KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com

4. WELLRING-DICHTUNGEN



ANWENDUNG

Wellringdichtungen sind gut geeignet bei häufigem Lastwechsel, verzogenen Flanschdichtleisten oder, wenn kein hoher Flächenpressung hergestellt werden kann.

Einsatzbereiche sind hohen Temperaturen (500°C) und Drücke (150 bar). Sie finden im Rohrleitungs-, Kessel-, Apparate- und Anlagenbau Anwendung. Besonders hervorzuheben sind die Anwendungen als Kesseltrommel- oder Dampfkesseldichtung und in der chemischen Industrie bei Anforderungen nach TA Luft.



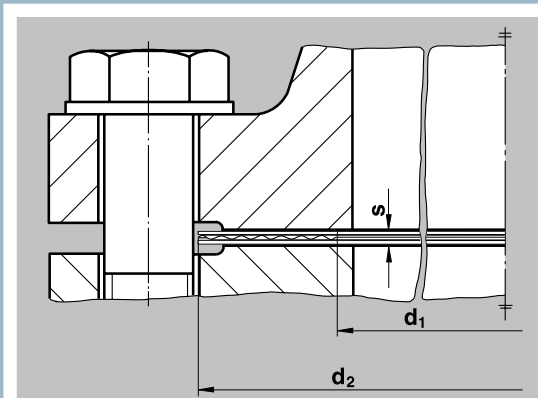
MATERIAL

Wellringdichtungen bestehen aus einem gewellten Edelstahlblech und beidseitiger Auflage. Die Dichtungen können mit innerer Metall-einfassung versehen werden.

ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen. Gefertigt werden auch Sonderformen: Ovale, Ellipsen, Rechtecke oder mit Stegen.

4.1		Wellringdichtung ohne Auflage, erfordert hohe Oberflächengüte und Ebenheit der Flansche, da Abdichtung rein metallisch
4.2		Wellringdichtung mit Auflage gut geeignet bei Flanschunebenheiten
4.3		Wellringdichtung mit Auflage und Inneneinfassung zum Schutz vor Medium.
4.4		Wellringdichtung mit Auflage und einem nicht belegtem Zentrierring



Bestellbeispiel für eine Wellringdichtung mit Auflage, DN 80, PN 10-40, EN 1514-4, aus...¹⁾:

Wellringdichtung, DN 80, PN 10-40, EN 1514-4, 1.4541 / Graphit

¹⁾ Werkstoff bei Anfragen/Bestellungen angeben

Wellring-Dichtungen für DIN-Flansche

DN	d ₁	PN d ₂					
		10	16	25	40	63	100
10	18	48	48	48	58	58	58
15	22	53	53	53	53	63	63
20	27	63	63	63	63	74	74
25	34	73	73	73	73	84	84
32	43	84	84	84	84	90	90
40	49	94	94	94	94	105	105
50	61	109	109	109	109	115	121
65	77	129	129	129	129	140	146
80	89	144	144	144	144	150	156
100	115	164	164	170	170	176	183
125	141	194	194	196	196	213	220
150	169	220	220	226	226	250	260
200	220	275	275	286	293	312	327
250	273	330	331	343	355	367	394
300	324	380	386	403	420	427	461
350	356	440	446	460	477	489	515
400	407	491	498	517	549	546	575
450	458	541	558	567	574	-	-
500	508	596	620	627	631	660	708
600	610	698	737	734	750	768	819
700	712	813	807	836	-	883	956
800	813	920	914	945	-	994	-
900	915	1020	1014	1045	-	1114	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

Wellring-Dichtungen für Flansche nach ANSI B 16.5

NPS	d ₁	Class d ₂					
		150	300	600	900	1500	2500
½	22	47,6	54,0	54,0	63,5	63,5	69,9
¾	27	57,2	66,7	66,7	69,9	69,9	76,2
1	34	66,7	73,0	73,0	79,4	79,4	85,7
1¼	43	76,2	82,6	82,6	88,9	88,9	104,8
1½	49	85,7	95,3	95,3	98,4	98,4	117,5
2	61	104,8	111,1	111,1	142,9	142,9	146,1
2½	73	123,8	130,2	130,2	165,1	165,1	168,3
3	89	136,5	149,2	149,2	168,3	174,6	196,9
4	115	174,6	181,0	193,7	206,4	209,6	235,0
5	141	196,9	215,9	241,3	247,7	254,0	279,4
6	169	222,3	250,8	266,7	288,9	282,6	317,5
8	220	279,4	308,0	320,7	358,8	352,4	387,4
10	273	339,7	362,0	400,1	435,0	435,0	476,3
12	324	409,6	422,3	457,2	498,5	520,7	549,2
14	356	450,9	485,8	492,1	520,7	577,9	-
16	407	514,4	539,8	565,2	574,7	641,4	-
18	458	549,3	596,9	612,8	638,2	704,9	-
20	508	606,4	654,1	682,6	698,5	755,7	-
24	610	717,6	774,7	790,6	838,2	901,7	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com

5. GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN



ANWENDUNG

Gummi-Stahl-Dichtungen bieten eine sichere Abdichtung und extrem geringe Leckageraten, selbst bei geringen Verschraubungskräften. Der Einsatz ist allerdings auf ein begrenztes Temperaturfenster begrenzt.

Einsatzschwerpunkte sind Gas- und Wasserleitungssysteme.

Das Handling der Dichtungen ist einfach, selbst unter schwierigen Bedingungen ist die Montage unproblematisch. Den Kern bildet ein Stahlstützring, der die Dichtung fixiert und ihr Stabilität gibt.




MATERIAL

Standards für den Gummibelag sind NBR DUO und EPDM, aber auch NR, HNBR, CR, CSM, FPM-S, IIR sind gebräuchlich. Der Stahlring wird aus St37 gefertigt (auch Edelstahl ist möglich).

Zulassungen: DVGW, KTW, FDA, B5014-1, ÖNORM, SVGW, TA Luft

ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen

5.1		<p>Vulkanisation schafft extreme Haftung zwischen der Stahleinlage und der Gummiumhüllung. Auch bei höchsten Beanspruchungen wird Verschieben, Ablösen oder gar Ausblasen verhindert.</p>
5.2		<p>Ballige G-ST Körper wird hier mit einem O-Ring kombiniert. Im Kraftnebenfluß liegende Rundschnurring bietet schon bei geringen Flächenpressungen hohe Dichtigkeit, auch bei Unebenheiten, Riefen oder leichten Fluchtfehlern.</p>
5.3		<p>Außenliegende Stahlring kammert die O-Ring/Flachdichtungslippe und schützt sie vollständig. Hohe Flächenpressungen auf die Gummilippe, sonstige mechanische Beeinträchtigungen oder ein Ausblasen unter hohen Betriebsdrücken sind unmöglich.</p>

Gummi-Stahl-Dichtungen für DIN-Flansche

	DN	PN	d ₁ (mm)	x	d ₂ (mm)	x	s ₁ (mm)
001	15	10-40	22	x	51	x	4
002	20	10-40	27	x	61	x	4
003	25	10-40	34	x	71	x	4
004	32	10-40	43	x	82	x	4
005	40	10-40	49	x	92	x	4
007	50	10-40	61	x	107	x	4
008	65	10-40	77	x	127	x	4
009	80	10-40	89	x	142	x	4
010	100	6	115	x	152	x	5
012	100	10-16	115	x	162	x	5
138	100	25-40	115	x	168	x	5
016	125	10-16	141	x	192	x	5
139	125	25-40	141	x	194	x	5
019	150	10-16	169	x	218	x	5
020	150	25-40	169	x	224	x	5
024	200	10-16	220	x	273	x	6
137	200	25	220	x	284	x	6
026	200	40	220	x	290	x	6
028	250	10	273	x	328	x	6
029	250	16	273	x	329	x	6
030	250	25	273	x	340	x	6
031	250	40	273	x	352	x	6
032	300	6	324	x	373	x	6
034	300	10	324	x	378	x	6
035	300	16	324	x	384	x	6
036	300	25	324	x	400	x	6
037	300	40	324	x	417	x	6
136	350	10	356	x	438	x	7
092	400	10	407	x	489	x	7
140	400	16	407	x	495	x	7
136	400	25	407	x	514	x	7
092	400	40	407	x	546	x	7
140	500	10	508	x	594	x	7

KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

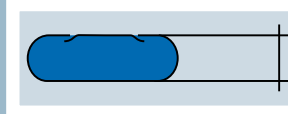
Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com

6. FLACHDICHTUNGEN

6A. Metall-ummantelte Flachdichtungen



ANWENDUNG

Metallummantelte Dichtungen werden schwerpunktmäßig für Anwendungen mit Heißluft, z.B. Auspuffanlagen im Motoren- und Apparatebau eingesetzt, auch bei Temperaturen über 550°C.

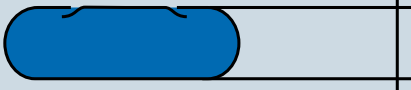
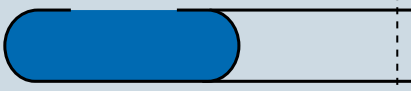
MATERIAL

Es sind viele Werkstoffkombinationen möglich. Von Aluminium-Mantel mit Grafiteinlage (sehr weich) bis Edelstahl / Edelstahl (sehr hart).

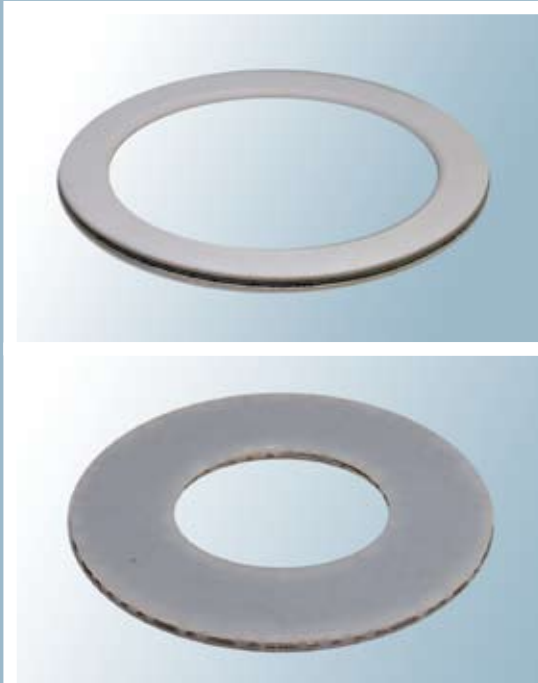
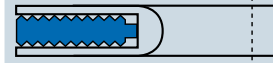
ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen.

Gefertigt werden auch Sonderformen: Ovale, Ellipsen, Rechtecke oder mit Stegen.

6A.1		Dichtung mit zweiteiliger Metallummantelung mit Überlappung - häufigste Bauform.
6A.2		Dichtung mit einfacher Metallummantelung mit Öffnung.

6B. PTFE-ummantelte Flachdichtungen



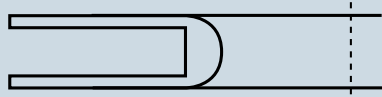
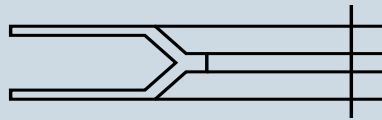
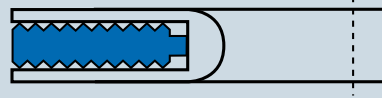
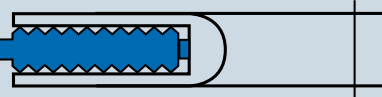
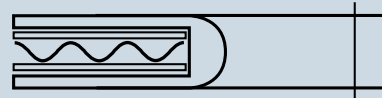
ANWENDUNG

Besonders wichtig sind die PTFE-ummantelten Dichtungen in der Pharmazie-, Lebensmittelindustrie und dem Rohrleitungsbau. Die Möglichkeit mit absoluter Sterilität arbeiten zu können, sowie die anderen hohen Qualitätsanforderungen, wie beispielsweise die chemische Beständigkeit zeichnen diese Produkte aus.

Die Dichtung besteht aus einem Dichtelement als Einlage und einer PTFE Hülle. Diese kann spanlos gestochen oder gedreht werden. Die Umhüllung hat am Innendurchmesser eine Antidiffusionszone (stärkerer PTFE Körper) die den Dichtungswerkstoff gegen Kontakt mit dem abgedichteten Medium schützt

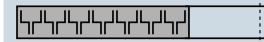
ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen.

6B.1		Gedrehte Hülle, umschließt die Einlage
6B.2		Spanlos geschnittene Hülle (preiswerter als gedrehte Form)
6B.3		Kammprofildichtung in PTFE Hülle
6B.4		Kammprofildichtung mit Zentrierring in PTFE Hülle
6B.5		Gewellte Dichtung mit Weichstoffauflage in PTFE Hülle

6. FLACHDICHTUNGEN

6C. Grafit-Flachdichtungen



ANWENDUNG

Grafitdichtungen finden sich in fast allen industriellen Anlagen. Die Dichtungen werden aus Platten geschnitten oder gestanzt. Die porösen Schnittkanten können mit Metallbördel verschlossen werden, z.B. als Oxidationsschutz bei hohen Temperaturen

MATERIAL

Zur Versteifung der Dichtungen werden oft Einlagen eingearbeitet: am häufigsten Spießblecheinlage, aber auch mit einer oder mehreren Glattblecheinlagen, mit Glasgewebeeinlage oder eben ohne Einlagematerial.

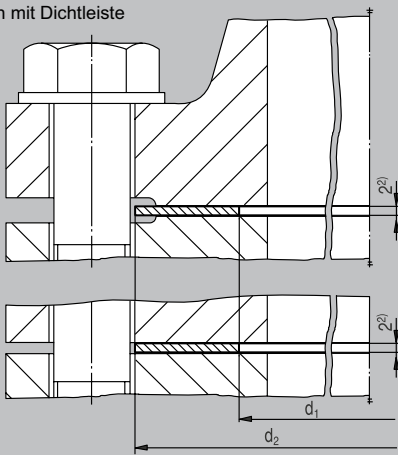


ABMESSUNGEN

Lieferbar nach EN, DIN oder ANSI-Abmessungen. Gefertigt werden auch Sonderformen: Ovale, Ellipsen, Rechtecke oder mit Stegen.

6C.1		Grafitdichtungen ohne Einfassung
6C.2		Grafitdichtungen mit Innenbördel für erhöhte Dichtheit und Beständigkeit gegen Ausblasen. Auch besserer Schutz gegen Verunreinigung des Mediums durch das Grafit.
6C.3		Grafitdichtungen mit Innen- und Außenbördel, um höhere Stabilität der Dichtung zu gewährleisten.
6C.4		Grafitdichtungen mit Außenbördel, wenn der Druck von außen angreift, z.B. bei selbstdichtenden Hand- und Mannlochverschlüssen

Flansch mit Dichtleiste



Flansch ohne Dichtleiste

Bestellbeispiel für eine Flachdichtung, Form IBC, DN 80, PN 10-40, aus...¹⁾:

Flachdichtung IBC, DN 80, PN 10-40, EN 1514-1

Bestellbeispiel für eine innen eingefasste Flachdichtung, Form IBC, DN 80, PN 10-40, aus...¹⁾:

Flachdichtung IBC, DN 80, PN 10-40, EN 1514-1, mit Innenbördel aus 1.4571

¹⁾Werkstoff bei Anfragen/Bestellungen angeben

Flachdichtungen nach EN 1514-1 Form IBC

DN	d ₁	PN					
		2,5	6	10	d ₂ 16	25	40
10	18		39				46
15	22		44				51
20	27		54				61
25	34		64				71
32	43		76				82
40	49		86				92
50	61		96				107
60	72		106				117
65	77		116				127
80	89		132				142
100	115		152		162		168
125	141		182		192		194
150	169		207		218		224
200	220		262		273	284	290
250	273		317	328	329	340	352
300	324		373	378	384	400	417
350	356		423	438	444	457	474
400	407		473	489	495	514	546
450	458		528	539	555	564	571
500	508		578	594	617	624	628
600	610		679	695	734	731	747
700	712		784	810	804	833	-
800	813		890	917	911	942	-
900	915		990	1017	1011	1042	-
1000	1016		1090	1124	1128	1154	-
1100	1120		-	1231	1228	1254	-
1200	1220	1290	1307	1341	1342	1364	-
1400	1420	1490	1524	1548	1542	1578	-
1500	1520	-	-	1658	1654	1688	-
1600	1620	1700	1724	1772	1764	1798	-
1800	1820	1900	1931	1972	1964	2000	-
2000	2020	2100	2138	2182	2168	2230	-
2200	2220	2307	2348	2384	-	-	-
2400	2420	2507	2558	2594	-	-	-
2600	2620	2707	2762	2794	-	-	-
2800	2820	2924	2972	3014	-	-	-
3000	3020	3124	3172	3228	-	-	-
3200	3220	3324	3382	-	-	-	-
3400	3420	3524	3592	-	-	-	-
3600	3620	3734	3804	-	-	-	-
3800	3820	2931	-	-	-	-	-
4000	4020	4131	-	-	-	-	-

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

Nach ASME B 16.21 für Flansche ASME/ANSI B 16.5

DN	d ₁	Class				
		150	300	d ₂ 400	600	900
½	21	48	54	54	54	64
¾	27	57	67	67	67	70
1	33	67	73	73	73	79
1¼	42	76	83	83	83	89
1½	49	86	95	95	95	99
2	60	105	111	111	111	143
2½	73	124	130	130	130	165
3	89	137	149	149	149	168
3½	102	162	165	162	162	-
4	114	175	181	178	194	206
5	141	197	216	213	241	248
6	168	222	251	248	267	289
8	219	279	308	305	321	359
10	273	340	362	359	400	435
12	324	410	422	419	457	498
14	356	451	486	483	492	521
16	406	514	540	536	565	575
18	457	549	597	594	613	638
20	508	607	654	648	683	699
24	610	718	775	768	790	838

- Flansche nach Norm nicht vorhanden

Maße in mm

KTM Kautschuk- und Kunststofftechnik Mömlingen GmbH

Am Schlaggraben 20
D-63853 Mömlingen/Ufr.

Telefon +49 (0) 6022 6833-0
Fax +49 (0) 6022 6833-55

info@ktmgmbh.com
www.ktmgmbh.com



7. WELLENDICHTRINGE



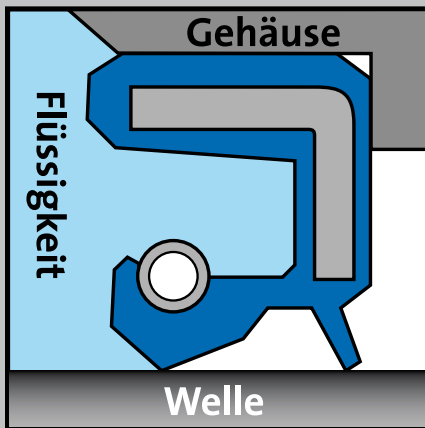
ANWENDUNG

Wellendichtringe oder Lippendichtungen werden eingesetzt, um z.B. Wellen oder Schubstangen in Maschinengehäusen zu schützen bzw. um den Austritt von Substanzen aus dem Gehäuse zu vermeiden. Bsp.: Achsen, Industriegetriebe, Stoßdämpfer oder auch Elektrowerkzeuge.

Radial-Wellendichtringe werden im oder am Maschinengehäuse fixiert. Die Dichtlippe läuft auf der Oberfläche der Welle oder Schubstange und wird mit einer Schlauch- oder Wurmfeder radial angespresst.

Bei Membranwellendichtringen, z.B. mit PTFE-Dichtlippe, wird auf die Wurmfeder verzichtet.

Die Dichtwirkung beruht auf einem hydrodynamischen Rückförder-Effekt. Dieser entsteht durch die verschiedenen Dichtkantenwinkel, wobei der Winkel auf der Flüssigkeitsseite größer sein muss. Es entsteht dadurch eine „Pumpwirkung“ von der Seite mit dem kleineren zum größeren Winkel. Die Gleitgeschwindigkeit sollte kleiner als 35 m/s sein und der Flüssigkeitsdruck unter 0,02 MPa liegen (annähernd drucklos).



8. SPEZIALDICHTUNGEN & CUSTOM-MADE-LÖSUNGEN

CUSTOM-MADE



EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNG

Mit unserer Technologie und Erfahrung sind wir in der Lage die verschiedensten Kundenbedürfnisse zu erfüllen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt und fertigt die KTM Spezialdichtungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Bis zu einem Durchmesser von 4.000mm können spezielle Typen selbst für anspruchsvollste Anwendungen produziert werden, z.B. in Anlagen der Chemie- und Petrochemie mit extrem heißen Gasen oder zersetzenden Flüssigkeiten:

- Ovaldichtungen für Fallstromkühler in Ö Raffinerien (Gastemperatur bis 700°) oder
- Rahmendichtungen für Elektrolyseanlagen mit minimaler Fertigungstoleranz (Hand-Finish)

VORTEILE

- maßgeschneiderte Dichtungen nach Kundenbedarf
- besonderes große Dichtungen bis zu 4000mm Durchmesser
- Anfertigung von Einzelstücken
- stabiler Aufbau für einfache Handhabung und sicheren Transport
- Hochtemperatur-Beständigkeit bis 700 ° (abhängig vom Material)
- Gute Kompensationsfähigkeit von Unregelmäßigkeiten der Flanschen

ENTWICKLUNG

Unsere Anwendungstechniker besuchen Sie vor Ort und nehmen die technischen Anforderungen und Maße auf – anschließend erhalten Sie von uns technische Lösungsvorschläge zur Freigabe.

Auch die Übernahme Ihrer Zeichnungen, Vorlagen und Muster ist für uns kein Problem.

